Bạn có thể làm gì với đồ chỉ 3 giây?

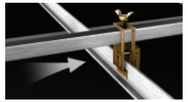
1
2
3
4

Linh hoạt và không gặp khó khăn.

Hướng dẫn lắp đặt

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Sản phẩm đai kẹp của Daejin được thiết kế rất dễ dàng để lắp đặt dây inox dẻo nối đầu phun Sprinker vào trần treo. Thiết kế một chạm của đai kẹp trung tâm/cuối giải quyết tất cả những vấn đề phát sinh khi thi công dây inox nối đầu phun Sprinkler vào trần treo.



Gắn đai kẹp cuối vào cấu trúc giàn treo trần và kiểm tra để chắc chắn rằng đai kẹp cuối đã được lắp đặt đúng.

Sau khi lắp thanh treo qua lỗ của đai kẹp cuối, chèn 1 đai kẹp trung tâm từ hướng đối diện của thanh treo với đai kẹp cuối đã cố định.

Gắn đai kẹp cuối còn lại giống với bước 1 và vặn chặt ốc cố định ở trên đỉnh của đai kẹp cuối với 1 mô men xoắn 20-25kgf

Đặt côn thu vào trong thanh kẹp trung tâm và kéo tay gạt để hoàn thiện việc kết nối.

Tiêu chuẩn:

Sản phẩm ống inox dẻo nối đầu phun Sprinkler của Daejin được thiết kế tuân theo tiêu chuẩn NFPA 13, 13D, và 13R cho giới hạn thi công ống dẻo.

Chứng nhận

Những sản phẩm của Daejin ở đây đã được liệt kê và phê duyệt bởi nhiều phòng thí nghiệm chống cháy và các tổ chức độc lập khác nhau.

Genie systems®
www.genie-systems.com

Thư ngỏ…

Được thành lập từ năm 1989, DAEJIN SANUP Co đã có bề dày kinh nghiệm sản xuất máy móc và vật liệu xây dựng qua hơn 20 năm. Công ty bắt đầu sản xuất ống dẻo nối đầu phun từ năm 2004. Với kinh nghiệm và bí quyết sản xuất, sản phẩm của chúng tôi được ghi nhận với chất lượng cao cùng với giá cả cạnh tranh và hầu hết các sản phẩm được xuất khẩu đi rất nhiều quốc gia.

DAEJIN đã đạt được ISO9001-2000, WQA, KFEIC (Tổ chức kiểm định thiết bị chữa cháy Hàn Quốc), chứng chỉ FM và UL. Sản phẩm ống inox dẻo nối đầu phun sprinkler của chúng tôi có uy tín và là lựa chọn ưa thích trên toàn thế giới.
Sản phẩm ống nối mềm của chúng tôi phù hợp với các phần khác của hệ thống với nhiều hình dạng và kích thước khác nhau. Chúng tôi tự tin rằng sản phẩm của chúng tôi có thể đáp ứng được mong đợi và những yêu cầu của các bạn. Trân trọng cảm ơn.

Lim, Young Soon

President
DAEJIN SANUP CO.

Lịch sử phát triển…

1989. 02 Công ty Daejin Sanup thành lập
1999. 03 Xử lý trục máy giặt cho Sanyo, Toshiba
2003. 03 ISO 14001 ~ 2004 (KorE—070745)
ISO 9001 ~ 2000 (KorQ—071579)
2004. 07 Xuất khẩu khuôn đúc tới Australia HALCRO
2004. 12 Viện hòa hoạn Hàn Quốc cấp giấy chứng nhận cho Sản phẩm ống inox mềm nối đầu phun sprinkler
2005. 06 Gia công trục máy giặt cho Mitsubishi
2006. 09 Bằng sáng chế cho khớp nối sprinler phần cố định (10—063****)
2006. 11 Bằng sáng chế cho khớp nối sprinler phần cố định (10—064****)
2006. 12 Nhà máy được chuyển tới Hwaseong, Gyeonggi-Do
2008. 10 Phát triển mũi khoan đa năng cho đất và đá
2008. 11 FM Approval cho sản phẩm có vỏ bọc DJ25
2009. 05 UL cấp chứng nhận cho sản phẩm có vỏ bọc DJSP25
2010. 05 FM Approval cho DJ28
2011. 06 UL cấp chứng nhận cho DJSP25
2011. 07 UL cấp chứng nhận cho thiết kế mới của kẹp cố định.
2012. 01 GENIE SYSTEM được cấp cho tên thương hiệu DAEJIN
2012. 02 UL chứng cấp chứng nhận cho sản phẩm có vỏ bọc model DJ25B/không vỏ bọc model DJ25UB
2013. 05 UL cấp chứng nhận cho thiết kế đai kẹp mới
2013. 05 UL cấp chứng nhận cho sản phẩm đai kẹp 1 chạm trung tâm/ cuối mới.
2014. 09 FM Approval cho Genie-Brackets (B-CON-B / B-EL-B, B-COT / B-EOT)
10 Ba triệu đô la Mỹ xuất khẩu bởi Korea International Trade Association
2015. 06 LPCB cấp chứng nhận cho sản phẩm DJ25UB
07 KC cấp chứng nhận cho thiết bị xử lý chất thải thực phẩm
07 CSA cấp chứng nhận cho GAS CONNECTOR (Genie-Flex)

DAEJIN
DAEJIN SANUP CO.

ISO 9001:2008 ISO 14001:2004

Genie systems®

Flexible and Problem Free One Touch bracket

FLEXIBLE SPRINKLER JOINT

Ống mềm nối đầu phun sprinkler

3 giây đổi mới

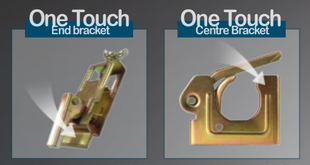
DAEJIN
DAEJIN SANUP CO.
www.genie-systems.com

Genie systems®

FLEXIBLE SPRINKLER JOINT

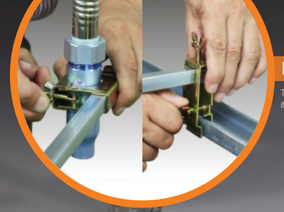
Ống dẻo nối đầu phun sprinkler

Độ bền của một đai kẹp có thể bị thay đổi phụ thuộc vào môi trường và người thi công.
Tuy nhiên đai kẹp một chạm sẽ luôn luôn được thi công với cùng một độ bền,
bất kể người thi công là ai, họ không nhất thiết là một người thi công có kinh nghiệm và kỹ năng.
Chỉ cần kéo tay gạt xuống.



B-EOT

B-COT


Daejin's Hit Item! Cap Type bracket

This image is only for understanding of the products, it can be different from the actual products.

Ống dẻo

Đai kẹp trung tâm (B–CC–B)

Cap Type bracket

Đai kẹp cuối một chạm

Đai kẹp trung tâm một chạm (B–COT)

Thanh treo

Đai kẹp cuối (B–EOT)

Đai kẹp cuối (B–ES–B)

Việc thi công đầu phun Sprinkler có thể hoàn thành với việc chỉ cần kéo nhẹ tay gạt xuống, như vậy đai kẹp cuối và đai kẹp trung tâm được thi công chỉ với một chạm. So sánh với phương pháp thi công thông thường bằng việc vặn vít vài vòng đến khi chặt, đai kẹp một chạm có rất nhiều lợi thế.

Và bây giờ bất cứ ai cũng có thể thi công đầu sprinkler nhanh chóng và chính xác chỉ với 3 giây.

Chỉ cần kéo tay gạt One Touch bracket

Không gặp vấn đề:

Thiết kế đai kẹp được cấp bằng sáng chế đặc biệt và khác biệt của Daejin sẽ giải quyết được rất nhiều vấn đề phát sinh khi thi công đầu phun sprinkler vào trần treo.

An toàn:

Tất cả sản phẩm đều được kiểm tra rò rỉ nước nghiêm ngặt tại phòng lab của nhà máy. Tất cả sản phẩm của chúng tôi đều được phê duyệt bởi UL và FM

Chiều dài có sẵn: 700-1800mm (cho Model được UL và FM phê duyệt)
400-3500mm (cho Hàn quốc và Nhật Bản)

FM APPROVED

FRICTION LOSS DATA

DJ25B Series Braided Hose with Fittings

Model	NPT in.	Hose Assembly length, ft (m)	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Pipe, ft (m)
DJ25B	1/2	2 (0.6)	13.7 (4.1)
	1/2	2.6 (0.8)	17.9 (5.4)
	1/2	3 (0.9)	22.2 (6.7)
	1/2	4 (1.2)	37.0 (11.2)
	1/2	5 (1.5)	45.5 (13.8)
	1/2	6 (1.8)	63.0 (19.2)
DJ25B	3/4	2 (0.6)	10.5 (3.2)
	3/4	2.6 (0.8)	14.4 (4.4)
	3/4	3 (0.9)	18.3 (5.6)
	3/4	4 (1.2)	32.8 (10.0)
	3/4	5 (1.5)	43.2 (13.1)
	3/4	6 (1.8)	58.7 (17.9)

* FM : 10" minimum bend radius, where C=120

ISO 9001:2008 ISO 14001:2004

Technical Data

Temperature	225 oF	
Working pressure	175 psi	
Maximum Bend Radius	4"(UL type), 8"(FM type)	
K-Factor	1/2" Outlet	5.6 gpm
	3/4" Outlet	11.2 gpm(UL), 8.0gmp(FM)

Features

Length	610, 790, 915, 1220, 1525, 1800mm	
Reducing nipple Dia	1/2", 3/4" NPT or BSPT (Straight or 90 degree elbow)	
Type	Unbraid	UL certificate
	Braided (ø 26.8)	UL and FM approval
	Braided (ø 28.0)	FM approval
	Braided (ø 32.0)	FM approval

c UL us LISTED EX15083

FRICTION LOSS DATA

DJ25B Series Braided Hose with Fittings

Model	Rated Pressure, psig	Max. Ambient Temp, °F	Nom. Inlet by Outlet Size, in	Assembly Length, ft (mm)	Max. No. of 90° Bends	Min Bend Radius, mm.	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Steel Pipe(C= 120), ft	Flexibility Type
DJ25B	175	225	1x1/2	2.0 (610)	1	190	12	Limited
	175	225	1x1/2	2.6 (790)	1	190	19	Limited
	175	225	1x1/2	3.0 (915)	2	190	42	Limited
	175	225	1x1/2	4.0 (1220)	2	190	53	Limited
	175	225	1x1/2	5.0 (1525)	3	190	68	Limited
	175	225	1x1/2	5.9 (1800)	3	190	94	Limited
DJ25B	175	225	1x3/4	2.0 (610)	1	190	21	Limited
	175	225	1x3/4	2.6 (790)	1	190	27	Limited
	175	225	1x3/4	3.0 (915)	2	190	47	Limited
	175	225	1x3/4	4.0 (1220)	2	190	49	Limited
	175	225	1x3/4	5.0 (1525)	3	190	73	Limited
	175	225	1x3/4	5.9 (1800)	3	190	99	Limited

* UL : 19mm minimum bend radius, where C=120

FM APPROVED

FRICTION LOSS DATA

DJ28B / DJ32B-C Series Braided Hose with Fittings

Model	NPT in.	k-Factor	Minimum Bend Radius in. (mm)	Number of Bends	Rated Working Pressure psi (kPa)	Hose Assembly length in. (mm)	Equivalent Length of 1 in. Schedule 40 Pipe, ft (m)
DJ28B	1/2	5.6	9 (230)	1	175 (1205)	2.3 ft	22.9 (6.9)
	1/2	5.6	9 (230)	2	175 (1205)	3.3 ft	34.6 (10.5)
	1/2	5.6	9 (230)	3	175 (1205)	3.9 ft	41.0 (12.5)
	1/2	5.6	9 (230)	4	175 (1205)	4.9 ft	50.4 (15.3)
	1/2	5.6	9 (230)	4	175 (1205)	5.9 ft	58.5 (17.8)
DJ28B	3/4	8.0	9 (230)	1	175 (1205)	2.3 ft	15.7 (4.8)
	3/4	8.0	9 (230)	2	175 (1205)	3.3 ft	26.9 (8.2)
	3/4	8.0	9 (230)	3	175 (1205)	3.9 ft	34.8 (10.6)
	3/4	8.0	9 (230)	4	175 (1205)	4.9 ft	43.8 (13.5)
	3/4	8.0	9 (230)	4	175 (1205)	5.9 ft	53.4 (16.2)

* FM : 9" minimum bend radius, where C=120

DJ32B-C	1/2	5.6	8 (203)	1	175 (1205)	24 (610)	8.8 (2.2)
	1/2	5.6	8 (203)	2	175 (1205)	31.2 (792)	14 (4.3)
	1/2	5.6	8 (203)	2	175 (1205)	36 (915)	17.5 (5.3)
	1/2	5.6	8 (203)	3	175 (1205)	48 (1220)	26.3 (8)
	1/2	5.6	8 (203)	4	175 (1205)	60 (1525)	31.4 (9.5)
	1/2	5.6	8 (203)	4	175 (1205)	72 (1830)	36.6 (11.1)

* FM : 8" minimum bend radius, where C=120